

潍坊尚信包装容器有限公司包装容器机械加工项目

竣工环境保护验收意见

2019年1月11日，潍坊尚信包装容器有限公司组织会议，对本公司“包装容器机械加工项目”进行了竣工环境保护现场验收。参加会议的有验收监测单位—山东华一检测有限公司、验收监测报告表编制单位—山东青绿管家环保服务有限公司等单位的代表和1名特邀专家。会上成立了验收组（名单附后）。验收组听取了建设单位关于项目环保执行情况的介绍和验收监测报告表编制单位关于验收监测报告表主要内容的汇报，现场检查了项目及环保设施的建设及运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

潍坊尚信包装容器有限公司“包装容器机械加工项目”位于昌邑市都昌街道办徐林庄村。项目车间总占地面积 5651.5m²。项目新购置自动焊接机、液压涨维机、液压涨筋机等设备 26 台（套），项目建成后，可形成年生产 60 万只包装桶的生产能力。

2012 年 1 月，江苏久力环境工程有限公司编制该项目环境影响报告表，2012 年 6 月 4 日，昌邑市环境保护局以“昌环审表字 [2012]26 号”对该项目环境影响报告表予以批复。

该项目于2016年3月开工建设，2018年5月竣工。

项目实际总投资约 741 万元，环保投资 37 万元。劳动定员 20 人。采用单班工作制，每班工作 8 小时，年运营天数 300 天，年运行 2400 小时。

环评及批复生产规模为 235 万只/年，实际能力为 60 万只/年。本次验收范围为 60 万只/年包装桶。

二、工程变动情况

与环评批复阶段比较，

1、工艺：更换了焊接工艺，由钎焊改为电阻焊，焊接烟尘产生量减少；取消了磨边工序，无磨边粉尘产生；取消了硅酮胶密封工序，无有机废气产生。

2、设备：本项目未建设金属方便桶、金属方桶生产线（包括磨边机、液压涨维机等 10 台设备），增加了成圆机、自动焊接机、三辊卷圆机各 1 台，液压涨

筋机和液压双头封口机各 2 台，液压翻边机 4 台，8 套模具和 1 台压盖机，设备数量总数增加 2 台，产能相较环评减少了 175 万只，包装桶实际年产量约 60 万只/年。

参照环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》中相关规定，项目变动不属于重大变动。

三、环境保护设施及措施落实情况

1、废气

项目缝焊机焊接过程中产生少量焊接烟尘，污染物主要是粉尘，该部分废气通过加强清洁生产、加强生产管理、车间通风及绿化等措施处理。

2、废水

项目无生产废水；循环冷却水循环利用不外排；生活污水经厂区沉淀池收集后用于厂区绿化和道路喷洒，不外排。

3、噪声

该项目噪声主要来自剪板机、冲床等生产设备运行时产生的噪声，采取对噪声源的消音、隔音、减震、降噪措施减少噪声对周围的影响。

4、固体废物

该项目产生的固体废物主要是废液压油、废润滑油、废边角料、残次品、生活垃圾等。

其中，废液压油、废润滑油，属于危险废物，危废产生后在厂区危废暂存库暂存，定期委托有资质单位处理；废边角料、残次品回收后外售处理；生活垃圾袋装后投入定点垃圾桶内，委托当地环卫部门统一处理。

5、其他

(1) 企业设有环保管理机构，环保规章制度较完善。

(2) 落实了环境风险防范措施，编制了《突发环境事件应急预案》，已到昌邑市环境保护局备案。

四、环境保护设施运行效果

根据山东青绿管家环保服务有限公司编写的《潍坊尚信包装容器有限公司包装容器机械加工项目竣工环境保护验收监测报告表》，验收监测期间，生产负荷达到75%，生产工况及环保设施运行稳定，符合竣工环保验收条件。验收监测结

果表明：

1、废气

厂界无组织颗粒物最大浓度为 0.237mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放周界外浓度最高点的限值要求（1.0mg/m³）。

2、噪声

厂界昼、夜间噪声最大值分别为54.5dB（A）、47.1dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准要求（昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)）。

3、固体废物

落实了各类固体废物处置措施，固体废物得到安全处置。

五、验收结论

潍坊尚信包装容器有限公司包装容器机械加工项目环保手续齐全，落实了环评批复中各项要求，主要污染物达标排放，总体符合竣工环境保护验收条件。项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

1、规范危废库建设，做好台账记录。

2、按照《企事业单位环境信息公开管理办法》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，进行环境信息公开。

七、验收人员信息

验收人员信息见附表 潍坊尚信包装容器有限公司包装容器机械加工项目竣工环保验收组成员名单。

潍坊尚信包装容器有限公司

2019年01月11日

附表 潍坊尚信包装容器有限公司包装容器机械加工项目

验收组成员名单

验收组	姓名	类别	单 位	职务/职称	签 名
组长	张玉民	建设单位	潍坊尚信包装容器有限公司	总经理	
成员	王静	建设单位	潍坊尚信包装容器有限公司	车间主任	
	朱素芳	专家	潍坊市环境科学研究设计院 有限公司	高工	
	赵从从	验收监测 报告表编 制单位	山东青绿管家环保服务有限公司	工程师	
	杨坤	验收监测 单位	山东华一检测有限公司	工程师	